

SNMV-H

DÜŞEY SANTRİFÜJ POMPALAR



Basılabilen Sıvılar

İçinde katı parçacıklar ve elyaf bulunmayan, temiz veya çok hafif kirli, düşük viskoziteli sıvılar.

Teknik Bilgiler

Basma Flanşı _____ DN 32.....DN 250 mm

Debi _____ 1400 m³/h' ye kadar

Basma Yüksekliği _____ 100 m' ye kadar

Hız _____ 2900 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı _____ -10 °C'den +140 °C' ye kadar*

Gövde Basıncı (Pmaks) _____ 10 bar (16 bar)*

Tasarım Tipi _____ OH3A

(Pmaks: Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(*) Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

Tasarım Özellikleri

•Düşey milli, salyangozlu, tek kademeli, uçtan emişli, kapalı çarklı santrifüj pompalar.

•Gövdenin ana boyutları TS EN 733 standartlarına uygun.



•Emme ve basma flanşları TS EN 1092 - 2 / PN 16' ya uygundur.(çelik veya paslanmaz çelik gövde malzemeli pompalarda flanşlar TS EN 1092 - 1 / PN 16' ya uygundur).

•Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir. (İsteğe bağlı olarak ara burçlu kaplin uygulaması ile elektrik motorunu motor taşıyıcıdan ayırmadan da pompanın rotor grubu dışarı alınabilir)

•Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 6.3' e uygun dinamik olarak dengelenmektedir.

•Eksenel kuvvet çark dengeleme delikleri sistemi ile dengelenmiştir.

•Dönme yönü motor tarafından bakılınca saat yönündedir.

•SNMV-H tipi pompalarda standart olarak "ömür boyu gresli kapalı" rulman kullanılmaktadır.

Mil Sızdırmazlığı

•Standart olarak basılan sıvının cinsine ve çalışma şartlarına bağlı olarak mekanik salmastra kullanılmaktadır.

Pompanın İsimlendirilmesi

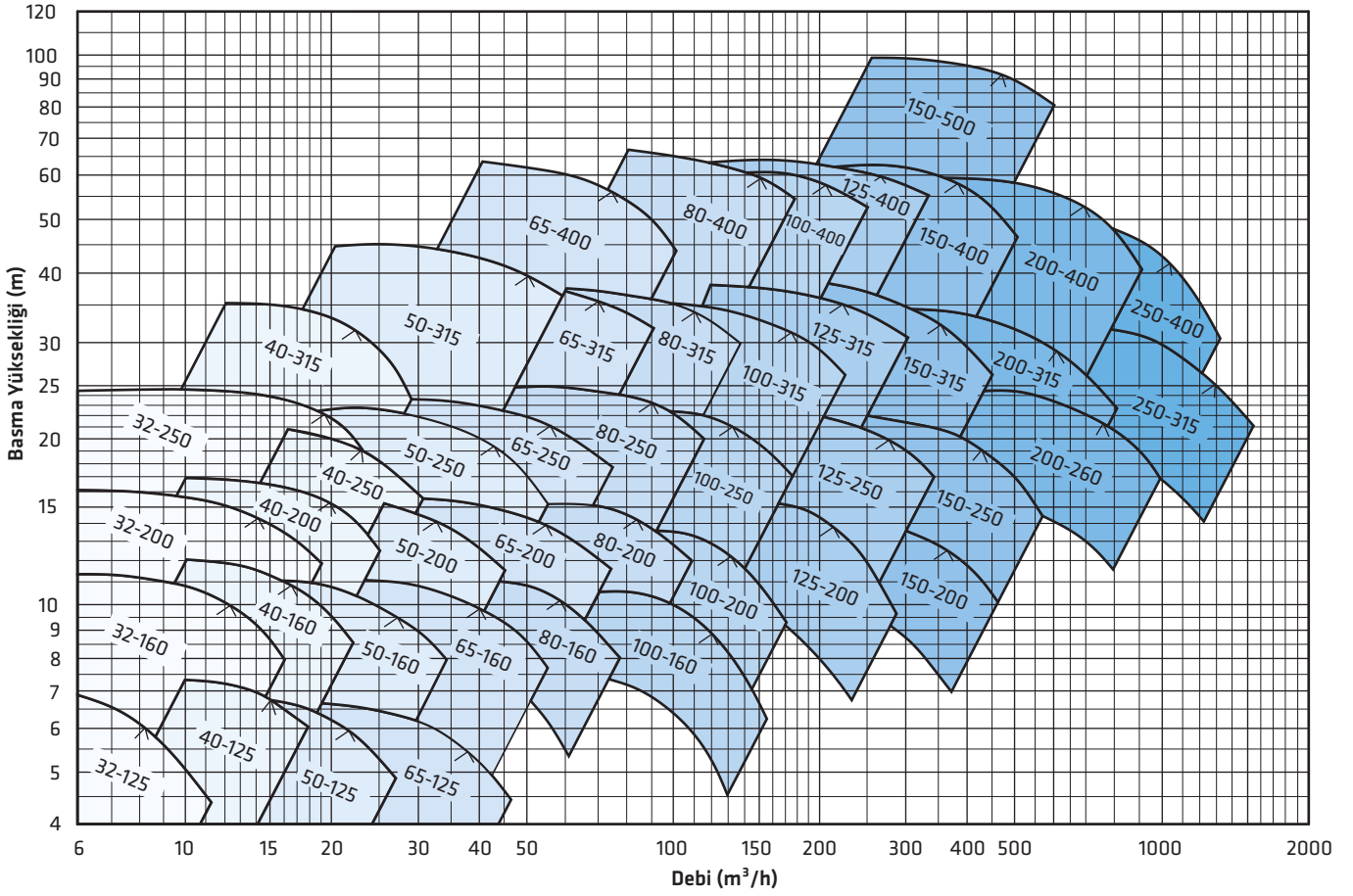
Pompa Tipi _____

Basma Flanş Çapı (DN-mm) _____

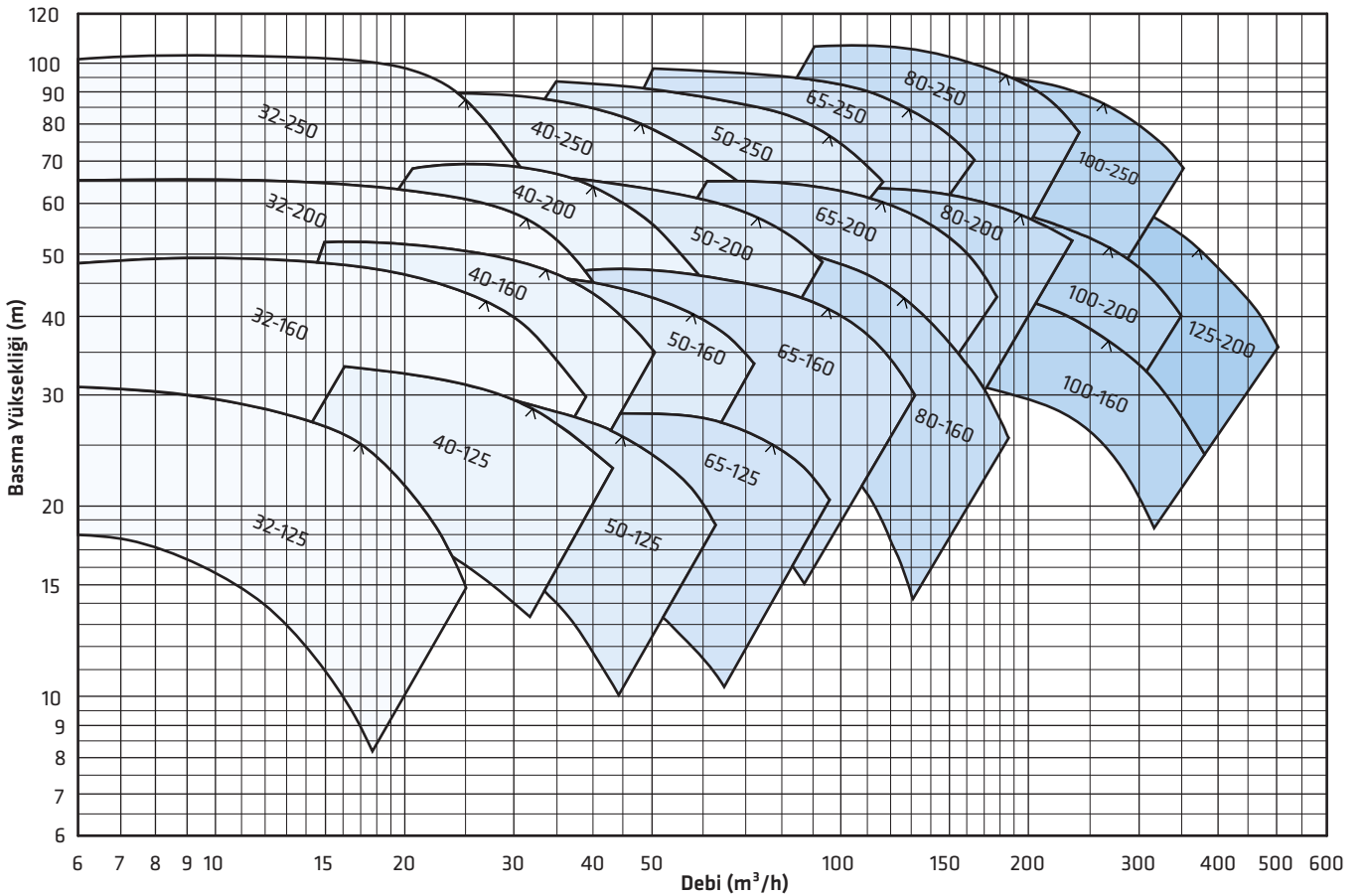
Çark Anma Çapı (mm) _____

SNMV-H 125 - 315

1450 d/dak

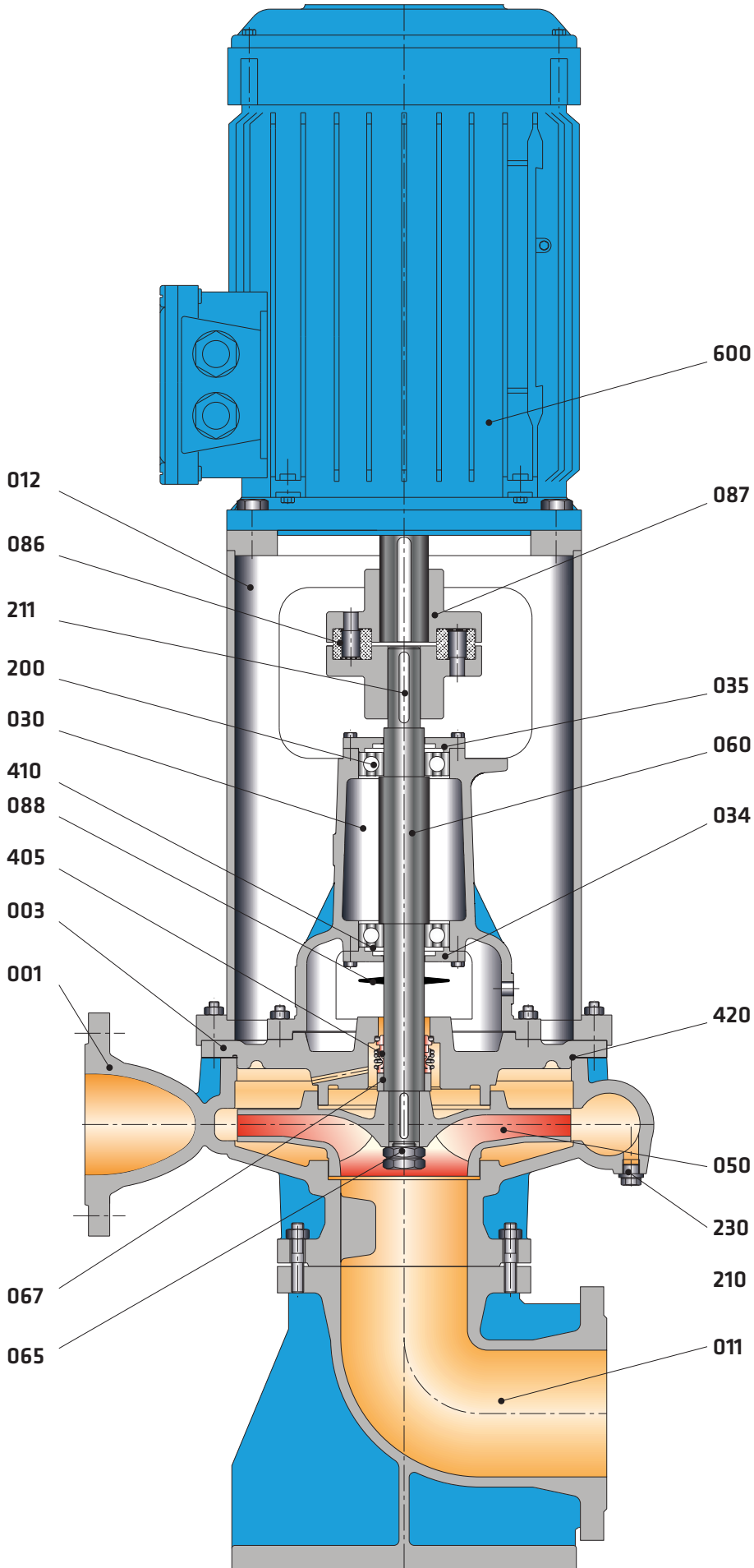


2900 d/dak



Parça Listesi

| | |
|-----|-------------------|
| 001 | Salyangoz Gövde |
| 003 | Gövde Kapağı |
| 011 | Ayaklı Dirsek |
| 012 | Motor Taşıyıcı |
| 030 | Rulman Yatağı |
| 034 | Rulman Kapağı |
| 035 | Rulman Kapağı |
| 050 | Çark |
| 060 | Pompa Mili |
| 065 | Çark Somunu |
| 067 | Ara Burç |
| 086 | Kaplin Lastiği |
| 087 | Elastik Kaplin |
| 088 | Su Sıçratma Diski |
| 200 | Bilyalı Rulman |
| 210 | Çark Kaması |
| 211 | Kaplin Kaması |
| 230 | Boşaltma Tapası |
| 405 | Mekanik Salmastra |
| 410 | Yağ Keçesi |
| 420 | O-Ring |
| 600 | Elektrik Motoru |



Malzeme Seçenekleri

| PARÇA LİSTESİ | 0.6025 | 0.7040 | 1.0619 | 1.4308 | 1.4309 | 1.4408 | 1.4409 | 1.4500 | 1.4517 | 1.4469 | 1.4317 | 2.1050.01 | 2.0975.01 | 1.4021 | 1.4301 | 1.4306 | 1.4401 | 1.4404 | 1.4462 | |
|-------------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---|
| Salyangoz Gövde | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |
| Gövde Kapağı | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |
| Çark | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |
| Mil | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Rulman Yatağı | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aşınma Bileziği (Gövde) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | |
| Mil Aşınma Burcu | | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Mekanik Salmastra (*) | EN 12756 / DIN 24960 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(*) Seçenekler : Alıcının isteğine veya çalışma şartlarına bağlı olarak değişik tip ve markalarda mekanik salmastra kullanılabilir.

● Standart imalat
○ İsteğe bağlı

Malzeme Eşdeğerleri

| TANIM | DIN 17007 | EN-DIN | ASTM |
|--|-----------|-----------------------------|------------------------|
| Pik Döküm | 0.6025 | GJL-250 (GG25) | A 48 Class 40-B |
| Sfero Döküm | 0.7040 | GJS-400-15 (GGG 40) | A 536 Gr. 60-40-18 |
| Çelik Döküm | 1.0619 | GP240GH (GS-C 25) | A 216 Gr. WCB |
| Krom Nikelli Çelik Döküm | 1.4308 | G-X5 Cr Ni 19-10 | A 351/743/744 Gr. CF8 |
| Krom Nikelli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4309 | G-X2 Cr Ni 19-11 | A 351/743/744 Gr. CF3 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm | 1.4408 | G-X5 Cr Ni Mo 19-11-2 | A 351/743/744 Gr. CF8M |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik Döküm (düşük karbon) | 1.4409 | G-X2 Cr Ni Mo 19-11-2 | A 351/743/744 CF3M |
| Östenitik Çelik Döküm | 1.4500 | G-X2 Cr Ni Mo Cu Nb 25-20 | A 351/743/744 (CN7M) |
| Östenitik - Ferritik Çelik Döküm (dupleks) | 1.4517 | G-X2 Cr Ni Mo Cu N 25-6-3-3 | A 890 Gr. 1B (CD4MCuN) |
| Östenitik - Ferritik Çelik Döküm (süper dupleks) | 1.4469 | G-X2 Cr Ni Mo N 26-7-4 | A 890 Gr. 5A (CE3MN) |
| Martenzitik Paslanmaz Çelik Döküm | 1.4317 | G-X4 Cr Ni 13-4 | A 351/743/744 (CA6NM) |
| Bronz Döküm (kalaylı) | 2.1050.01 | G-Cu Sn 10 | B 584 C 90700 |
| Bronz Döküm (nikel alaşımlı) | 2.0975.01 | G-Cu Al 10 Ni | B 148 C 95800 |
| Kromlu Çelik | 1.4021 | X20 Cr 13 | A 276 Type 420 |
| Krom Nikel Çelik | 1.4301 | X5 Cr Ni 18-10 | A 276 Type 304 |
| Krom Nikel Çelik (düşük karbon) | 1.4306 | X2 Cr Ni 19-11 | A 276 Type 304L |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik | 1.4401 | X5 Cr Ni Mo 17-12-2 | A 276 Type 316 |
| Krom Nikel Molibdenli Çelik (düşük karbon) | 1.4404 | X2 Cr Ni Mo 17-12-2 | A 276 Type 316L |
| Dupleks (östenitik - ferritik) Çelik | 1.4462 | X2 Cr Ni Mo N 22-5-3 | A 276 S 31803 |

Flanş Ölçüleri

| DNe/DNb | Emme & Basma (PN 16) | | | |
|---------|----------------------|-----|----|----|
| | Df | k | s | n |
| 32 | 140 | 100 | 19 | 4 |
| 40 | 150 | 110 | 19 | 4 |
| 50 | 165 | 125 | 19 | 4 |
| 65 | 185 | 145 | 19 | 4 |
| 80 | 200 | 160 | 19 | 8 |
| 100 | 220 | 180 | 19 | 8 |
| 125 | 250 | 210 | 19 | 8 |
| 150 | 285 | 240 | 23 | 8 |
| 200 | 340 | 295 | 23 | 12 |
| 250 | 405 | 355 | 28 | 12 |
| 300 | 460 | 410 | 28 | 12 |

" n " delik sayısı

